



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12,  $\pm \frac{IT_{12}}{2}$ .
3. Сварка дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76. Варить по контуру прилегающих деталей.
4. Покрытие: полимерно, цвет по RAL 1021(желтый). Грунтовать. Подготовка поверхностей перед окрашиванием по ГОСТ 9.402-2004.

						24-06-БКС-И-090.01.012.100СБ						
						Каркас левый  Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докum.	Подп.	Дата							25,6кг	1:5
Разраб.	Яковлев		<i>Яковлев</i>	09.11.2024								
Пров.	Сербаев		<i>Сербаев</i>	09.11.2024								
Т. контр.												
На ч. отд.										Лист 1	Листов 2	
Н. контр.												
Утв.	Дулин		<i>Дулин</i>	09.11.2024								
												

